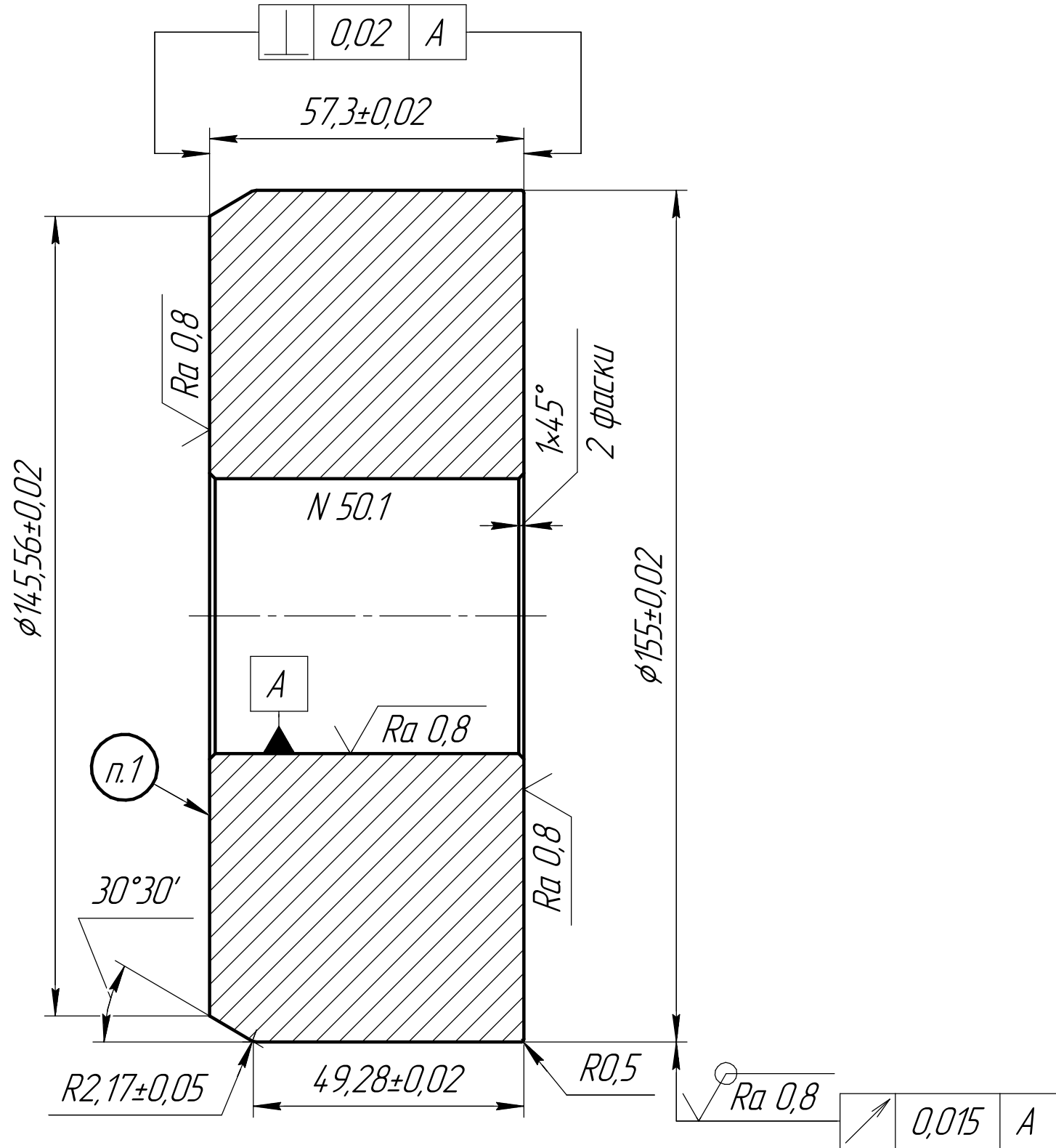


✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 01.01В	1	УС 01.01В
УС 01.02В	1	УС 01.02В

- 1 Маркировка см. табл.  
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.  
3 42...46 HRC.  
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.  
5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 60,3$ .  
6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

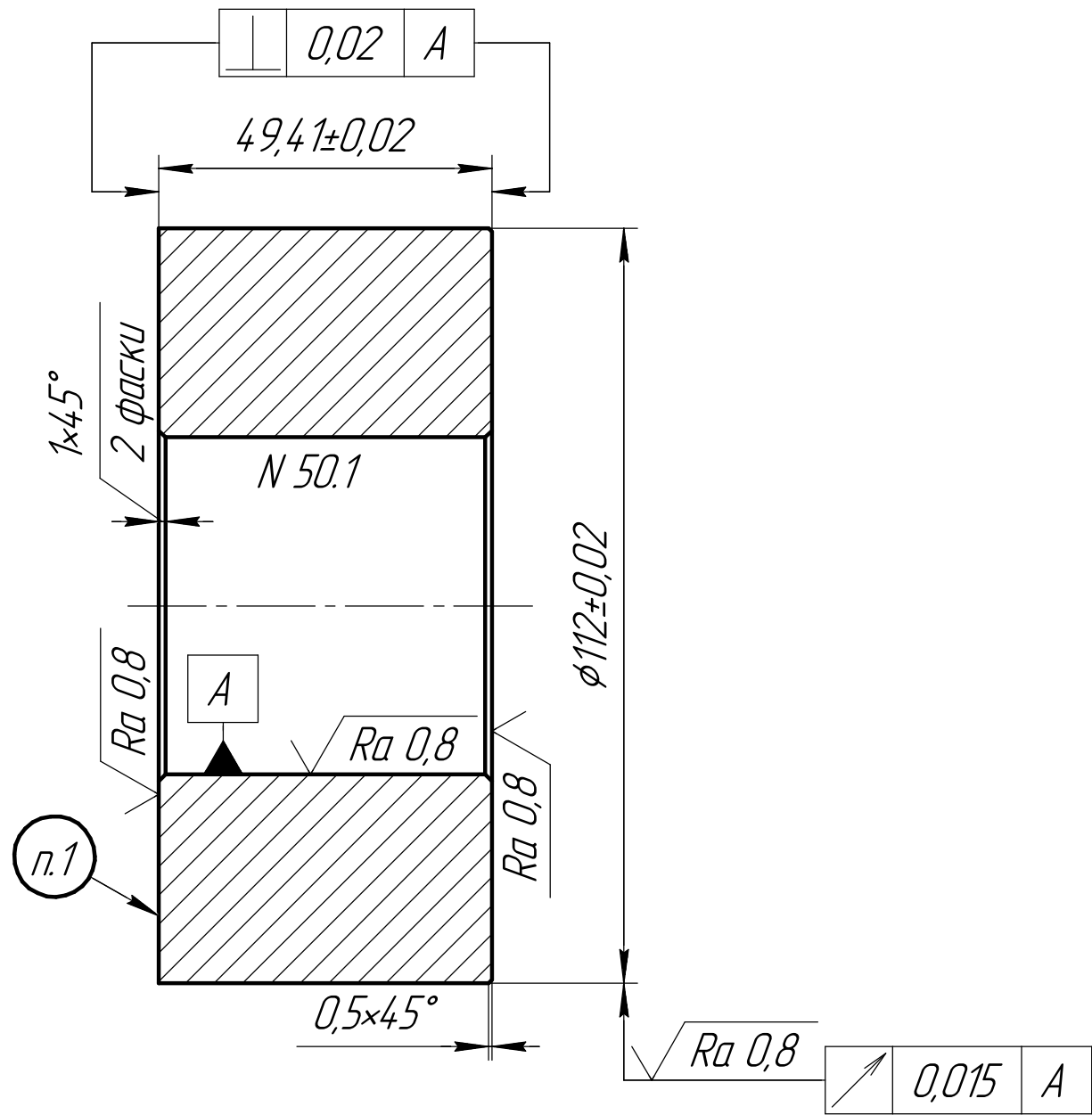
					УС 01.01В				
					Валок верхний 1 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							7,5	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Н.контр.									
Утв.									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дучл.	Подп. и дата



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 36,1$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					УС 01.03Н				
					Валок нижний 1 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2,1	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов		1
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									



Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 01.04Н	1	УС 01.04Н
УС 01.05Н	1	УС 01.05Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 115 \times 52,4$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					УС 01.04Н				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок нижний 1 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.							3	1:1	
Пров.						Лист	Листов 1		
Т.контр.									
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									